

Exutorio de compuerta multifuncional **BLIND-DOOR**, destinado a la evacuación de grandes caudales de humos y gases de combustión en caso de incendio.

Objetivos del sistema:

- Evacuación de humos en caso de incendios.
- Evitar pérdidas humanas y daños materiales por gases.
- Prevenir la inflamación de gases combustibles.
- Facilitar las tareas del equipo de bomberos.
- Ventilar en espacios grandes.

Fabricados en aluminio o acero galvanizado y compuerta traslúcida con policarbonato de 16 mm., cuentan con zócalo integrado siendo así polivalentes para poderse instalar en cualquier tipo de cubierta directamente o sobre zócalo.

Opciones de acabados y complementos:

- Acabado lacado color RAL y acero INOX.
- Base con aislamiento térmico o acústico.
- Compuerta opaca con chapa de aluminio de 1,5 mm. o aislada con 40 mm. de aislamiento.
- Zócalo independiente del equipo.
- Sistema de ventilación diaria.

smoke



DIMENSIONES INTERIORES		ÁREA aerodinàmica (m²)
LARGO (mm.)	ANCHO (mm.)	
COMPUERTA SIMPLE		
1.000	1.000	0,67
1.200	1.000	0,80
1.400	1.000	0,94
1.200	1.200	0,96
1.500	1.000	1,00
1.600	1.000	1,07
1.400	1.200	1,12
1.500	1.200	1,20
1.800	1.000	1,21
1.600	1.200	1,29
1.400	1.400	1,31
2.000	1.000	1,34
1.500	1.400	1,41
1.800	1.200	1,45
1.600	1.400	1,50
2.000	1.200	1,61
2.500	1.000	1,67
COMPUERTA DOBLE		
1.500	1.500	1,51
1.600	1.500	1,61
1.600	1.600	1,71
1.800	1.400	1,54
1.800	1.500	1,81
1.800	1.600	1,93
1.800	1.800	2,17
2.000	1.400	1,71
2.000	1.500	2,01
2.000	1.600	2,14
2.000	1.800	2,41
2.000	2.000	2,68
3.000	2.000	3,66
3.000	2.500	4,57

Los sistemas de apertura son autónomos y pueden ser electrónicos o neumáticos con fusible térmico calibrado:

- **MOTORIZACIÓN ELÉCTRICA:** sistema compuesto por cilindro eléctrico, y motor de 24V. Este sistema permite la apertura para ventilación.
- **MOTORIZACIÓN NEUMÁTICA:** sistema compuesto por cilindro neumático con enclavamiento, fusible térmico calibrado y botellín de CO₂. Este sistema permite la apertura para ventilación.

Nuestros **controles de calidad** nos asegura que todos los motores salgan testados y en correcto funcionamiento desde nuestra fábrica.

Todos nuestros equipos están **ensayados** en laboratorio externo y disponen del marcado **CE** según la norma **UNE-EN 12.101-2-2013**.

Ensayos:

- Ensayo de resistencia al calor
- Ensayo de apertura bajo carga
- Ensayo de baja temperatura
- Ensayo de confiabilidad
- Ensayo de carga de viento

